GREEN CAST® GALAXY SCHEDA TECNICA

Green Cast® Galaxy è la nostra gamma di lastre acriliche colate 100% riciclate e riciclabili che unisce le caratteristiche del PMMA ad un effetto glitter.

Condizioni tecniche:
Le lastre da noi fornite vengono prodotte secondo la norma ISO 7823-1.

Tagli a misura:
A richiesta possiamo fornire formati tagliati a misura: superficie minima 400cm^2.

Tolleranze dimensionali:
Le lastre vengono fornite con le seguenti tolleranze:
- lastra standard: 0/+ 10mm.
- formati tagliati a misura +/- 1mm/ml

Tagli squadrati:
A richiesta possiamo fornire tagli squadrati.

Lastre non refilate:
A richiesta possiamo fornire lastre non refilate. Le lastre verranno fornite con fatturazione al netto della sovra misura. Piccoli difetti superficiali possono essere riscontrati nella sovra misura. La dimensione della lastra non refilata è indicativamente di 4cm superiore alla dimensione refilata.

Formulazione dei colori:
Possono intervenire delle variazioni di tonalità da un batch di produzione all'altro causate da diverse partite di coloranti, malgrado l'estrema cura con la quale le lastre vengono prodotte.
Si consiglia di non utilizzare batch di produzione differenti nello stesso prodotto finale.

Prodotti fuori standard:
Madreperla è in grado di produrre colori, superfici e spessori differenti da quelli standard.
In questo caso è richiesto un minimo quantitativo d'ordine.
(vi preghiamo di richiedere il nostro documento con le specifiche sulle produzioni dei prodotti fuori standard: madreperla@madreperlaspa.com)
L'evasione dell'ordine è condizionata dall'acquisto del lotto minimo di produzione.
Abbiamo una serie di colori fuori standard già formulati, non esitate a contattarci per informazioni.

Trasmissione luce:
La trasmissione luce è costante dallo spessore 3mm allo spessore 10mm.

Stoccaggio delle lastre:
La maniera più corretta per lo stoccaggio delle lastre è in posizione orizzontale. Si consiglia di lasciarle sui pallet di legno forniti alla consegna del materiale, in un'area ben ventilata in cui non vi siano sbalzi di temperatura estremi.
Cambi estremi nella temperatura possono infatti portare la lastra a deformarsi: espansione o contrazione.

Delle scaffalature speciali possono consentire lo stoccaggio delle lastre in verticale. Questi scaffali devono permettere un'inclinazione del materiale di 10°.

GREEN CAST® GALAXY SCHEDA TECNICA

Protezione standard:
Il film bianco con stampa del marchio identifica il lato da utilizzare (lato garantito).
Il film è termoformabile su tutti le lastre Setacryl® (superficie lucida). Consigliamo ai clienti di verificare ad ogni modo la compatibilità del film con il proprio utilizzo.
Il film che protegge le lastre Polarlite®, Satinlgas®, Stone®, Chroma®, Metallic Matt® e Seta-LETTER®, (superfici satinate, anche nella loro versione Green Cast®) non è idoneo per la termoformatura.
Tutti i film sono invece idonei per il taglio laser.
Per preservare le lastre da possibili graffi, evitare di strusciare le lastre su superfici con detriti, in quanto lo sporco può penetrare attraverso il film e rovinare la lastra acrilica.

Pulizia:
Le lastre acriliche possono essere pulite utilizzando del sapone delicato o un detergente specifico per materiali plastici, in combinazione con un panno morbido che non lasci residui.
Evitare detergenti che contengono alcool o ammoniaca

Sicurezza:
L'acrilico è un materiale termoplastico combustibile, che tende ad infiammarsi a contatto con qualsiasi sorgente di accensione. Al contrario di altri polimeri però non produce gas tossici o corrosivi, produce inoltre poco fumo. Comparate alle lastre acriliche estruse, le lastre colate producono durante la combustione una quantità inferiore di PMMA gocciolante.
Tenere in considerazione le proprietà del materiale quando deve essere stoccato.

Tolleranze di spessore:

Formula per calcolare la tolleranza di spessore. Lo spessore varia all'interno della stessa lastra:

+/- (0,4 + (0,1 x s))

dove "s" è lo spessore nominale in mm

seguendo la formula, sono accettate le seguenti tolleranze di spessore:

spess. in mm	3 mm	4mm	5mm	6mm	8mm	10mm	12mm	15mm	18mm	20mm	25mm
	+/- 0,7	+/- 0,8	+/- 0,9	+/- 1	+/- 1,2	+/- 1,4	+/- 1,6	+/- 1,9	+/- 2,2	+/- 2,4	+/- 2,9

Note: Green Cast® Galaxy non è garantito per uso esterno.
Formato lastre: 1540x2030mm

MADREPERLA

PROPRIETA' GENERALI

Proprietà generali	MM	Test standard	Unità misura	Valori tipici
Densità		ISO 1183	g/cm3	1,19
Assorbimento acqua dopo 24 h	4	ISO R 62/DIN 53495	%	0,3
Assorbimento acqua dopo 8gg	4	ISO R 62/DIN 53495	%	0,5
Max. assorbimento acqua dopo 1200h	3	interno	%	1,75
Proprietà meccaniche	**MM**	**Test standard**	**Unità misura**	**Valori tipici**
Coefficiente di Poisson	4	ISO 527 – 1		0,39
Resistenza a trazione 23°C	4	ISO 527 – 2/1B**/5**	Mpa	76
Moduli di elasticità a 23°C	4	ISO 527 – 2/1B/1	MPa	3300
Allungamento a rottura 23°C	4	ISO 527 – 2/1B/5	%	6
Resistenza a flessione	4	ISO 178	MPa	130
Urto con intaglio (Izod)	4	ISO 180/1A	KJ/m2	1,4
Urto senza intaglio (Charpy)	4	ISO 179/1	KJ/m2	12
Durezza Rockwell scala M	4	ISO 2039-2		100
Resistenza a compressione	4	ISO 604	MPa	130
Proprietà elettriche	**MM**	**Test standard**	**Unità misura**	**Valori tipici**
Rigidità elettrica		DIN 53481	KV/mm	20 to 25
Volume di resistività		DIN 53482	Ohm x cm	>10 15
Costante dielettrica a 50Hz		DIN 53483		3,7
Costante dielettrica a 1 MHz		DIN 53483		2,6
Proprietà ottiche	**MM**	**Test standard**	**Unità misura**	**Valori tipici**
Trasmittanza	3-10	ISO 4892-1 / DIN 5036	%	>92
Haze (per materiale incolore)		ASTM D 1003	%	<0,5
Indice di rifrazione (materiale incolore)		ISO 4892 / DIN 53491		1,492
Proprietà termiche	**MM**	**Test standard**	**Unità misura**	**Valori tipici**
Coefficiente di espansione lineare		ISO EN 2155-1	mm/m/°C	0,065
Conducibilità termica		DIN 52612	W/m/°C	0,17
Calore specifico		ASTM C 351	J/g/°C	1,35
Temp. Di rammollimento (Vicat)		ISO R 306 Method B50	°C	>108
Temp. Di deflessione (HDT)		ISO 75/A	°C	102
Variazione dimensionale di riscaldamento (ritiro)			%	2,5
Temp. Di esercizio massima			°C	80

Parametri di termoformatura	MM	Test standard	Unità misura	Valori tipici
Temp.forno di riscaldamento			°C	130-190
Temp.massima di riscaldamento			°C	200
Ritiro lineare dopo riscaldamento <3mm			%	2
Test infiammabilità	**MM**	**Test standard**	**Unità misura**	**Valori tipici**
Temp. Di autoaccensione	BRD	DIN 51794	°C	450 circa
Comportamento al fuoco	BRD	DIN 4102		B2, normalmente infiammabile
	FR	NF P 9250		M4
	UK	BS 476 Part.7		Classe 3
	EU	EN 13501-1-2009		E
	USA	UL 94		HB
Comportamento di fusione	FR	NF P 92505		Non gocciolante 3mm

Le prove sono state condotte su campioni casuali e i valori non sono strettamente vincolanti. I dati e le informazioni fornite sono intesi come una guida generale all'uso dei nostri prodotti. Madreperla S.p.A non può essere ritenuta responsabile per quanto riguarda la descrizione del prodotto e l'idoneità dello stesso per uno scopo o applicazione particolare.